

## Linha Compacta para Acabamento

*Linea Compacta para Acabado de Cueros*

*Compact Line for Leather Finishing*

# LCA - 1800



*Tantas ventajas en  
espacio tan reducido*

**Tantas vantagens em  
tão pouco espaço**

*So many advantages in  
such little space*



## Apresentação

A Linha Compacta para Acabamento de Couros é constituída por um braço computadorizado, uma cabina com exaustão e um túnel compacto para secagem que é operado com simplicidade, permitindo rápida troca de cor e ocupando um reduzido espaço.

Uma máquina ideal para aliar agilidade e eficiência!

Este sistema pode ser fornecido com os seguintes sistemas de pintura:

- Sistema de Pintura Convencional;
- Sistema de Pintura Semi-volumétrica;
- Sistema de Pintura HVLP (baixa pressão).

## Características Técnicas

### ■ Braço de Pintura BMO - 3

Este é um equipamento já consagrado por sua alta eficiência, simplicidade de operação e baixo custo.

- Dotado de micro-processador para economizar tinta;
- Permite seleção individual por tipo de pintura (borda ou total) de cada pistola;
- Permite definição do tipo de borda (esquerda, direita ou dupla);
- Permite ajuste lateral, longitudinal no comando de abertura e de fechamento das pistolas, em função da variação de velocidade do braço e da esteira;
- Fornecido com duas ou quatro pistolas e com um ou dois circuitos de tinta.

### ■ Cabina com Exaustão CPB-1800

Dotada de amplas janelas que permitem fácil acesso às pistolas de pintura. A limpeza interna é facilitada com a remoção das chapas defletoras e do tanque inferior em forma de gaveta.

### ■ Túnel para Secagem TCM-1800

De concepção moderna aliada aos maiores avanços tecnológicos na área de secagem de pinturas.

O processo de secagem é baseado na velocidade do ar no interior do túnel, o que permite operar a temperaturas mais baixas (máximo de 70°C).

Filtros internos dispostos horizontalmente sobre a esteira garantem um acabamento isento de pó e impurezas.

A forma construtiva do modelo de secagem com a ausência de "pontes térmicas" entre as paredes internas e externas proporciona:

- perda mínima de calor pelas paredes externas;
- reduzido consumo de vapor; e
- ambiente agradável na área de trabalho.



## Presentación

La LCA-1800 es un equipo ideal para agregar agilidad a la eficiencia. La Línea Compacta, que se compone de un brazo computadorizado, una cabina con extracción y un túnel para secado, opera con simplicidad, permite un rápido cambio de color y ocupa en espacio reducido.

Ha entendido por que llamamos de Línea Compacta?

Este sistema puede proporcionarse con los sistemas pintores siguientes:

- Sistema de Pintura Convencional;
- Sistema de Pintura Semi-volumétrica;
- Sistema de Pintura HVLP (presión baja).

## Características Técnicas

### ■ Braço de Pintura BMO - 3

Equipo ya consagrado por su gran eficiencia, simple operación y bajo costo.

- Equipado con microprocesador para economizar pintura;
- Selección individual por tipo de pintura (borde o total) de cada pistola;
- Definición del tipo de borde (izquierdo, derecho o ambos);
- Ajuste lateral, longitudinal en el comando de apertura y cierre de las pistolas, debido a la variación de la velocidad del brazo y de la cinta;
- El brazo tiene 02 (dos) o 04 (cuatro) pistolas y 01 (un) o 02 (dos) circuitos de pintura.

### ■ Cabina con Extracción CPB-1800

Equipada con amplias ventanas que permiten un fácil acceso a las pistolas de pintura. La limpieza interna es facilitada por la retirada de las chapas deflectoras y del tanque inferior con forma de cajón.

### ■ Túnel para Secado TCM-1800

Una moderna concepción unida a los mayores avances tecnológicos del sector de secado de pinturas caracterizan al equipo TCM-1800.

El proceso de secado se basa en la velocidad del aire dentro del túnel que le permite operar a temperaturas más bajas (máximo 70°C).

Filtros internos colocados horizontalmente sobre la cinta garantizan una terminación libre de polvo e impurezas. La forma en que fue construido el modelo de secado, con la ausencia de "puentes térmicas" entre las paredes internas y externas proporciona:

- Mínima pérdida de calor a través de las paredes externas;
- Reducido consumo de vapor;
- Agradable ambiente en la área de trabajo.



## Presentation

The Compact Line for Finish of Leathers is constituted by a computerized arm, a cabin with exhaust and a compact tunnel for drying that it is operated with simplicity, allowing fast color change and occupying a reduced room.

An ideal machine to ally agility and efficiency!

This system can be supplied with the following painting systems:

- Conventional Painting System;
- Semi-volumetric Painting System;
- HVLP Painting System (low pressure).

## Technical Characteristics

### ■ Oscillating Mechanical Arm BMO - 3

This is already consecrated equipment by its high efficiency, operation simplicity and low cost.

- Endowed with personal computer-processor to save ink;
- Allows individual selection for painting type (frame or total) of each pistol;
- Allows definition of the frame type (left, right or double);
- Allows lateral and longitudinal adjustment in the opening and closing command of the pistols, changing with the variation of speed of the arm and of the wake;
- Supplied with two or four pistols and with one or two ink circuits.

### ■ Cabin with Exhaust CPB-1800

Endowed with wide windows that allow easy access to the painting pistons. The internal cleaning is facilitated with the removal of the deflective foils and of the inferior tank shaped like drawer.

### ■ Tunnel for Drying TCM-1800

Of modern conception allied with the largest technological progresses in the area of drying of paintings.

The drying process is based on the speed of the air inside the tunnel, what allows to operate at lower temperatures (maximum of 70o C).

Internal filters arranged horizontally on the wake guarantee a finish free of powder and sludge.

The constructive form of the drying model with the absence of "thermal bridges" among the internal and external walls provides:

- Minimum loss of heat by the external walls;
- Reduced vapor consumption; and
- Pleasant environment in the work area.

Dados Técnicos / Datos Técnicos / Technical Data		
Dimensões da Máquina / Dimensiones del Maquina / Machine Dimensions	Comprimento Total / Largo Total / Total Length	14.200 mm
	Largura Total / Ancho Total / Total Width	2.570 mm
	Altura Total / Altura Total / Total Height	2.230 mm
Dimensões da Área de Trabalho / Dimensiones del Area de Trabajo / Work Area Dimensions	Comprimento / Largo / Length	18.200 mm
	Largura / Ancho / Width	4.570 mm
	Altura / Altura / Height	2.230 mm
Temperatura de Trabalho / Temperatura de Trabajo / Work Temperature		até 120°C
Tipo de Instalação Elétrica / Tipo de Instalación Eléctrica / Type of Electric Installation	Tensão Nominal / Tensión Nominal / Nominal Voltage	220/380 v
	Frequência / Frecuencia / Frequency	60 hz (50 opc)
	Tipo de Aterramento / Tipo de Aterramento / Earth Type	P.E

Dados Técnicos / Datos Técnicos / Technical Data	
Capacidade Produtiva / Capacidad de Producción / Production Capacity	8 a 12 m/min
Potência Elétrica Instalada / Potencia Eléctrica Instalada / Installed Power	13,27 kW
Energia Média Consumida / Energia Media Consumida / Average Consumed Energy	13,27 kWh
Pressão de Trabalho / Presión de Trabajo / Work Pressure	6 bar
Vazão Volumétrica de Ar Comprimido / Flujo Volumetrico del Aire Comprimido / Compressed Air Flow	36 m³/h
Consumo de Ar por Ciclo de Trabalho / Consumición del Aire por Ciclo del Trabajo / Air Consumption by Cicle of Work	36 m³
Consumo de Vapor / Consumo del Vapor / Steam Consumption	86 kg/h
Pressão de Vapor / Presión del Vapor / Steam Pressure	6 kgf/cm²

Para acompanhar a Evolução Tecnológica, a Master reserva-se o direito de proceder eventuais alterações técnicas.