

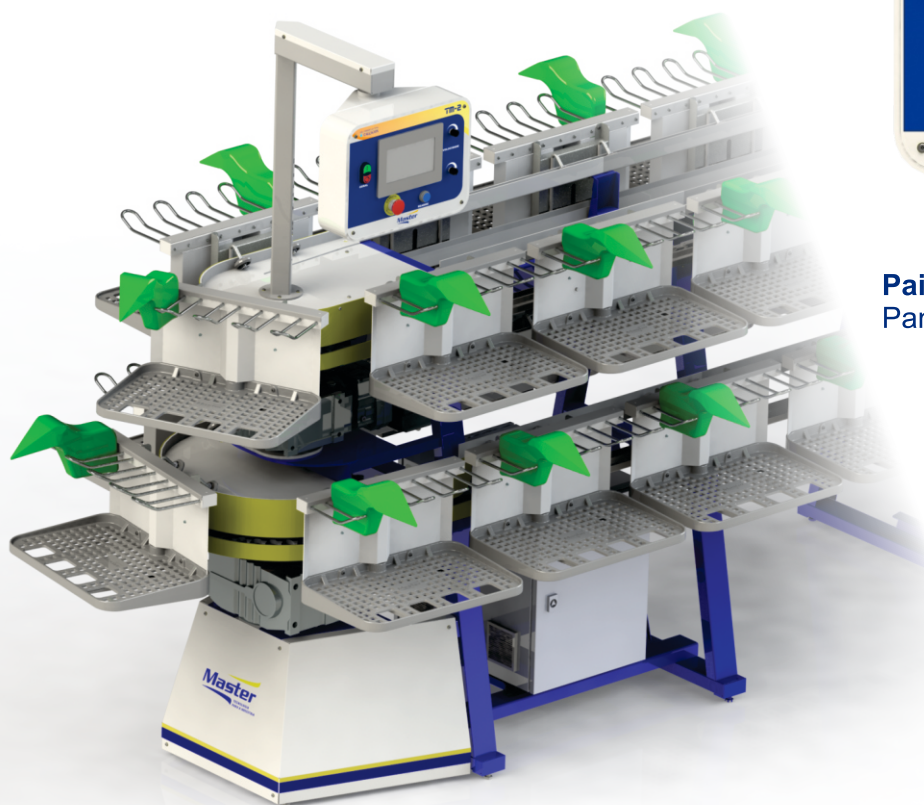
EQUIPAMENTOS PARA
■ CALÇADOS

EQUIPAMENTOS
ADEQUADOS À

NR
12

TM-2 FLEX

Transportador Flexível e Ágil
Transportador Flexible y Ágil



Painél com controle de produção
Panel con control de producción

Machinery 

Master
TECNOLOGIA
PARA A INDÚSTRIA



Master Equipamentos Industriais Ltda.
Rua dr. Karl W. Schinke, 533 - Bairro Rondônia - Novo Hamburgo/RS - Brasil
CEP 93.415-240 - Fone (51) 3594-3311
master@bymaster.com.br - www.bymaster.com.br





Apresentação

- Equipamento para transporte dos componentes do calçado através dos diversos processos da linha de montagem.
- O equipamento possui dois níveis de trabalho (superior e inferior), dotados de acionamentos independentes, possibilitando velocidades diferentes entre os níveis.
- A variação de velocidade entre os níveis possibilita aumento de produtividade e melhora no balanceamento da linha de produção, devido a possibilidade de aumento de velocidade para modelos mais simples e diminuição de velocidade para modelos mais complexos.
- O equipamento possui sistema de controle de velocidades avançado, com IHM touch screen, que indica a velocidade de cada um dos níveis e sua respectiva produção por hora, além de possibilitar a parada de cada nível independentemente, e sua inversão de sentido de movimento.
- O sistema é adequado a indústria 4.0, possibilitando a conexão com o sistema de gestão da empresa para controle de produtividade e controle remoto das funções do trilho, possibilitando ainda conexões com outros equipamentos através da rede para indicação de linha de produção parada, reduzindo assim consumos energéticos, e riscos de perdas no processo.
- Bandeja de apoio dos componentes em termoplástico (PP), que possibilita redução de peso e menor carga térmica, diminuindo assim a transferência de calor entre os processos de montagem.
- Estrutura do vagonete em aço e alumínio, apresentando ótima relação entre peso e rigidez estrutural.
- Design moderno e inovador, que permite a substituição da bandeja ou dos garfos independentemente, sem precisar trocar a estrutura do vagonete.

Vantagens do equipamento:

- Dois níveis independentes, que permite maior controle da produtividade e balanceamento da linha;
- IHM touch screen, que facilita a visualização de velocidade e produtividade e agiliza as configurações do equipamento;
- Conectividade com sistema de gestão;
- Possibilidade de acesso remoto;
- Conectividade com demais equipamentos da linha integrados a indústria 4.0;
- Bandejas em termoplástico, que permitem menor peso e carga térmica;
- Estrutura em aço e alumínio, otimizando relação peso x rigidez estrutural;
- Vagonete modular, possibilitando troca das bandejas e dos garfos;
- Opções de garfos cromados ou revestidos em pvc.



Presentación

- Equipo para transporte de los componentes del calzado a través de los diversos procesos de la línea de montaje.
- El equipo tiene dos niveles de trabajo (superior e inferior), dotados de accionamientos independientes, posibilitando velocidades diferentes entre los niveles.
- La variación de velocidad entre los niveles posibilita aumento de productividad y mejora en el equilibrio de la línea de producción, debido a la posibilidad de aumento de velocidad para modelos más simples y disminución de velocidad para modelos más complejos.
- El equipo tiene un sistema de control de velocidad avanzado, con IHM touch screen, que indica la velocidad de cada uno de los niveles y su respectiva producción por hora, además de posibilitar la parada de cada nivel independentemente, y su inversión de sentido de movimiento.
- El sistema es adecuado a la industria 4.0, posibilitando la conexión con el sistema de gestión de la empresa para control de productividad y control remoto de las funciones del riel, posibilitando además conexiones con otros equipos a través de la red para indicación de línea de producción parada, reduciendo así consumos energéticos, y riesgos de pérdidas en el proceso.
- Bandeja de apoyo de los componentes en termoplástico (PP), que posibilita reducción de peso y menor carga térmica, disminuyendo así la transferencia de calor entre los procesos de montaje.
- Estructura del vagón en acero y aluminio, presentando óptima relación entre peso y rigidez estructural.
- Diseños modernos e innovadores, que permiten la sustitución de la bandeja o de los ganchos independentemente, sin necesidad de cambiar la estructura del Carro.
- Posibilidad de los ganchos cromadas o con revestimiento de PVC.

Ventajas del equipo:

- Dos niveles independientes, que permiten un mayor control de la productividad y balanceo de la línea;
- IHM touch screen, que facilita la visualización de velocidad y productividad y agiliza la configuración del equipo;
- Conectividad con sistema de gestión;
- Posibilidad de acceso remoto;
- Conectividad con demás equipos de la línea integrados a la industria 4.0;
- Bandejas en termoplástico, que permiten menor peso y carga térmica;
- Estructura en acero y aluminio, optimizando relación peso x rigidez estructural;
- Carro modular, posibilitando cambio de las bandejas y de los ganchos;
- Opciones de ganchos cromadas o revestidas en pvc.